



Werkstoffdatenblatt

Polyethylenterephthalat TF

(PET + PTFE)

Chemische Bezeichnung:
DIN-Kurzzeichen:
Farbe, Zusätze:

Polyethylenterephthalat
PET + PTFE
grau

Hauptmerkmale

- | sehr fest
- | verschleißfest
- | sehr zäh
- | beständig gegen zahlreiche Lösungsmittel
- | sehr gut elektrisch isolierend
- | sehr gute Gleit-/Reibeigenschaften
- | hohe Steifigkeit
- | nicht heißwasserbeständig über 60° C
- | gut schweißbar
- | sehr gut zerspanbar

Anwendungen

- | Maschinenbau
- | Feinwerktechnik
- | Elektrotechnik
- | Transport- und Fördertechnik
- | Automobilindustrie
- | Haushaltsgeräte

Beispiele

Stecker, Gleitleisten, Werkstückträger, Gehäuseteile, Walzen, Gleitlager, Zahnräder, Isolatoren, Rühr- und Knetelemente, Dichtungen



Eigenschaften

Mechanisch

	trocken / feucht		Norm
Streckspannung	73	MPa	DIN EN ISO 527
Streckdehnung	5	%	DIN EN ISO 527
Zug-E-Modul	2900	MPa	DIN EN ISO 527
Schlagzähigkeit ⁽¹⁾ 23° C	40	kJ/m ²	DIN EN ISO 179 (Charpy)
Gleitreibungskoeffizient p = 0,05 N/mm ² v=0,6 m/s gegen Stahl gehärtet und geschliffen	0,1		

Thermisch

	trocken / feucht		Norm
Kristallitschmelzpunkt	255	°C	
Glasübergangstemperatur	70	°C	DIN 53 765
Maximale Anwendungstemperatur			
kurzzeitig	170	°C	
dauernd	110	°C	

Elektrisch

	trocken / feucht		Norm

Sonstige

	trocken / feucht		Norm
Dichte	1,44	g/cm ³	DIN 53 479
Feuchtigkeitsaufnahme im NK bis zur Sättigung	0,24	%	DIN EN ISO 62
Wasseraufnahme bis zur Sättigung	0,5	%	DIN EN ISO 62

(1) Geprüft an Halbzeug

Unsere Informationen und Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, die chemische Beständigkeit, die Beschaffenheit der Produkte und die Handelsfähigkeit rechtlich verbindlich zuzusichern oder zu garantieren. Unsere Produkte sind nicht für eine Verwendung in medizinischen oder zahnmedizinischen Implantaten bestimmt. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Sofern nicht anders vermerkt, wurden die Werte an spritzgegossenen Prüfkörpern in "spritzfrischem" Zustand ermittelt. Technische Änderungen vorbehalten.